

# Intermol 222

Intermol 222 es un desmoldante especial para la inyección de Zamak. Se trata de un producto concentrado a diluirse con agua en una proporción de 1:20 dependiendo de la complejidad de la pieza. Se desarrolló especialmente para inyectoras de ciclo rápido. Las piezas fabricadas tendrán una superficie clara y uniforme, minimizando también la formación de residuos en el molde. La emulsión presenta una excelente estabilidad.



Die Casting



Requirere dilución



Bajos residuos

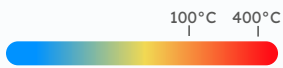
Densidad específica: **1.0**

Caducidad: **12 meses**

Base: **Agua**

Color: **Blanco**

Rango de temperatura:



## Aplicaciones principales

Intermol 222 es un desmoldante especialmente diseñado para la inyección de piezas de Zamak en máquinas inyectoras de ciclo rápido.

## Instrucciones de uso

Agite el producto antes de usarlo.

Las partes a rociar deben estar a una distancia aproximada de 20 a 25 cm.

Se recomienda curar el molde aplicando desmoldante 3 veces antes de realizar la primer pieza. A partir de que el molde ha sido sellado (curado), solo aplicar una capa de desmoldante cuando sea requerido.

No aplicar en exceso. El exceso de desmoldante no mejora el efecto desmoldante, por el contrario, puede manchar la pieza.

## Precauciones

No exponer a bajas temperaturas, ya que rompen la emulsión e inutilizan el producto.

R 2022.07.01

Estas características técnicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de una producción normal y no constituyen una especificación. Nuestro equipo de I+D mejora constantemente nuestros productos. Por ende, Interlub S.A. de C.V. reserva su derecho a cambiar la información técnica en este documento sin previo aviso.

